

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zakupu: Ciągnik fabrycznie nowy, rok produkcji 2022 lub młodszy

LP.	WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE CIĄGNIKA
1.	Ciągnik fabrycznie nowy, rok produkcji min. 2022 lub młodszy.
2.	Silnik: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysokoprężny,</li> <li>• 4-cylindrowy, o pojemności skokowej mini. 4500 cm<sup>3</sup></li> <li>• Moc maksymalna min. 100 km,</li> <li>• Norma emisji spalin Stage V</li> </ul>
3.	Napęd na 4 koła.
4.	Rozstaw osi min. 2400 mm
5.	Liczba biegów: co najmniej 16 przód i 16 do tyłu.
6.	Rewers elektorhydrauliczny.
7.	2 -obudowa instalacja hamulca do przyczepy.
8.	Masa własna ciągnika nie mniej niż 4000 kg, nie więcej niż 5500 kg.
9.	Wydajność pompy hydraulicznej min. 90l/min, w tym przepływ oleju przez wyjścia hydrauliczne (na narzędzia) min. 70l/min.
10.	Wyjścia hydrauliczne: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 pary z tyłu ciągnika,</li> <li>• 1 para z przodu na przednim TUZ ciągnika.</li> </ul>
11.	Tyłny WOM 540/540E/1000, możliwość sterowania na tylnym błotniku.
12.	Tyłny TUZ: <ul style="list-style-type: none"> <li>• zaczep kat. II,</li> <li>• maksymalny udźwig na hakach min. 4000 kg,</li> <li>• elektroniczne sterowanie podnośnikiem,</li> <li>• możliwość sterowania na tylnym błotniku.</li> </ul>
13.	Przedni TUZ: <ul style="list-style-type: none"> <li>• zaczep kat. II,</li> <li>• maksymalny udźwig na hakach min. 2800 kg,</li> </ul>
14.	Opony: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Przód co najmniej 480/65 R24,</li> <li>• Tył co najmniej 540/65 R38.</li> </ul>
15.	Błotniki przednie skątne, błotniki tylne poszerzane zapobiegające zachlapaniu szyb kabiny ciągnika.
16.	Zaczep transportowy automatyczny, na prowadnicy umożliwiającej zmianę wysokości położenia zaczepu, min 8 przełożeń.
17.	Zbiornik paliwa min. 150l.
18.	Rura wydechowa przy słupku narożnym kabiny.
19.	Kabina kierowcy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wentylacja, ogrzewanie, klimatyzacja,</li> <li>• Fotel kierowcy z amortyzacją pneumatyczną z pasem bezpieczeństwa,</li> <li>• Fotel pasażera z pasem bezpieczeństwa (homologacja fabryczna na 2 osoby),</li> <li>• Regulowana kolumna kierownicza,</li> <li>• Roleta przeciwsłoneczna przedniej szyby,</li> <li>• Radio,</li> <li>• Gniazdko zapalniczki wewnątrz kabiny,</li> <li>• Wycieraczki przednia i tylna,</li> <li>• Okno – szyberdach poprawiające widoczność przy pracy z ładownikiem czołowym,</li> <li>• Lampy robocze przednie i tylne umożliwiające pracę w nocy: min. 4 przód i 4 tył,</li> <li>• Obrotowe światło sygnalizacyjne na dachu.</li> </ul>
20.	Gwarancja na ciągnik min. 12 miesięcy.

LP.	WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE DLA ZAMIATARKI ELEWATOROWEJ DOSTOSOWANEJ DO WSPÓLPRACY Z CIĄGNIKIEM
1.	Wydajność zmiatania: min. 45 000m <sup>2</sup> /h.
2.	Długość maszyny bez dyszla max. 3 800mm.
3.	Długość maszyny z dyszlem max. 5 250 mm.
4.	Szerokość maszyny ze szczotkami bocznymi max. 2 500mm.
5.	Wysokość ze światłem ostrzegawczym max. 2 500 mm.
6.	Masa zmiatarki pustej: max. 4 000 kg.
7.	Dopuszczalna masa całkowita 8 000 kg.
8.	Dopuszczalne obciążenie podporowe dyszla: 2 000 kg.
9.	Dopuszczalny nacisk na oś: 6 000 kg.
10.	Certyfikat PM 2,5; PM 10 (4 gwiazdki) potwierdzający wykonanie testu przez uprawniony instytut badawczy wg. EN-15429-3:2015.
11.	Pojemnik na zmiotki stalowy lakierowany – pojemność min. 3 000l.
12.	Drzwiczki kontrolne i do wyrzucania większych przedmiotów z pobocza w zbiorniku na śmieci z przodu.
13.	Wysyp boczny na prawą stronę (w kierunku przyczepy/kontenera na poboczu).
14.	Hydrauliczne wysuwana podpora zabezpieczająca dodatkowo zmiatarkę stojącą na pochyłym podłożu podczas podnoszenia zbiornika przy opróżnianiu.
15.	Automatycznie wysuwana rynna zasypowa przy opróżnianiu kontenera.
16.	Hydrauliczne zabezpieczenie opadnięcia zbiornika w czasie opróżniania (zawór blokujący).
17.	Ręcznie uruchamiana podpora dodatkowa zabezpieczająca uniesiony zbiornik na zmiotki przed niespodziewanym opuszczeniem się.
18.	Kąt kiprowania pojemnika min. 120 <sup>o</sup> .
19.	Wysokość wyładunku śmieci: min. 1 750 mm.
20.	Szerokość zmiatania min. 2 300 mm.
21.	Prędkość zmiatania do 20 km/h.
22.	Prędkość transportowa zmiatarki do 25 km/h.
23.	Konstrukcja podwozia przystosowana do prędkości transportowej 80 km/h.
24.	Dwie ciągnięte szczotki talerzowe min. Φ 1 100 mm – stalowe, zabezpieczone przed najazdem.
25.	Obroty szczotek talerzowych regulowane w zakresie min. 0-100 obr/min.
26.	Bezpośredni napęd szczotek talerzowych od silnika hydraulicznego.
27.	Układ hydrauliczny umożliwiający zmianę kąta pochylenia prawej i lewej szczotki talerzowej (z pulpitu sterującego).
28.	Układ hydrauliczny umożliwiający zmianę kąta pochylenia lewej szczotki talerzowej (z pulpitu sterującego).
29.	Hydrauliczny układ unoszenia i opuszczania szczotek talerzowych.
30.	Mechanizm sprężynowy amortyzowany umożliwiający schowanie się szczotek do wewnątrz.
31.	Ciągniona szczotka walcowa min. Φ 800 mm – mieszana stal tworzywo.
32.	Długość szczotki walcowej min. 1 150 mm.
33.	Obroty szczotki walcowej regulowane w zakresie min. 110 obr/min.
34.	Regulowana pokrywa szczotki walcowej z elementami powrotnie prowadzącymi zanieczyszczenia do elewatora uniemożliwiająca przerzucanie śmieci do tyłu (dostosowująca się do zmiany średnicy szczotki wraz z jej zużywaniem się).
35.	Instalacja wodna wysokociśnieniowa min. 150 bar/15l/min), min. 10 m węża nawiniętego na bęben oraz lanca.
36.	Regulacja wydajności zmiatarki poprzez zmianę obrotów transportera.
37.	Funkcja unoszenia transporter (niezależnie od szczotki walcowej umożliwiająca zmiatanie większych przedmiotów.
38.	Min. 14 listew transportera z zabierakami gumowymi zaciskami w profilach aluminiowych.
39.	Min. 3 pasy transportowe elewatora.
40.	Bezpośredni napęd od silnika hydraulicznego zamontowanego u góry transportera.
41.	Szerokość transportera min. 1 000mm.
42.	Obroty transportera min. 90 obr/min.
43.	Wydajność wg. DIN EN 1542902: min. 9 m <sup>3</sup> /min.

44.	Belka wodna do zraszania dodatkowego na ciągniku.
45.	Pojemność zbiorników na wodę min. 1 100 litrów.
46.	Centralne napełnianie zbiorników, wraz z przyłączem Storz C52.
47.	Hydraulicznie napędzana pompa wodna osiągająca maksymalny wydatek min. 36l/min przy ciśnieniu min. 10 bar, regulowana pompa wodna w zakresie min 28-36 l/min.
48.	Pompa wodna zabezpieczona przed pracą „na sucho”.
49.	Dysze zraszające przy szczotkach talerzowych i przy szczotce walcowej dla optymalnego wiązania pyłu.
50.	Napęd od Wałka Odbioru Mocy ciągnika poprzez pompę tandemową o pojemności min. 27 ccm/19 ccm.
51.	Wydatek pompy (napęd od WOM-u 540 obr/min) min. 88 l/min.
52.	Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego max 150 l.
53.	Układ hydrauliczny wyposażony w chłodnicę oleju z wentylatorem napędzanym elektrycznie.
54.	Ciśnienie układu hydraulicznego min. 160 bar.
55.	Czujnik informujący o zbyt wysokiej temperaturze oleju hydraulicznego.
56.	Czujnik informujący o zbyt niskim poziomie oleju hydraulicznego.
57.	Układ sterowania w systemie CNA z centralnym komputerem.
58.	Czujnik „dzień – noc” do automatycznej regulacji jasności oświetlenia wyświetlacza i LED.
59.	Pulpit sterujący wszystkimi operacjami zmiatania z kabiny kierowcy tj. włączanie i wyłączanie funkcji zmiatania, załączanie pompy wodnej, opróżnianie zbiornika na zmiotki, uniesienie szczotek talerzowych niezależnie od szczotki walcowej, regulacja obrotów szczotki walcowej, hydrauliczna regulacja siły docisku szczotek talerzowych do podłoża (dociążenie szczotek talerzowych), zmiana kąta pochylenia szczotki talerzowej prawej, regulacja obrotów szczotek talerzowych, regulacja obrotów (prędkości) transportera elewatorowego, komunikaty ostrzegawcze o zbyt wysokiej temperaturze oleju hydraulicznego oraz zbyt niskim poziomie oleju, komunikat ostrzegawczy o zablokowanym transporterze, hydrauliczne przesuwanie dyszla w lewo i prawo.
60.	Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT z automatyczną zmianą jasności sterowaną czujnikiem „dzień – noc”.
61.	Dyszel z układem hydraulicznego przesuwania w zakresie co najmniej 600 – 700 mm, dla asymetrycznego zmiatania.
62.	Zaczep dyszla D40.
63.	Instalacja wodna do czyszczenia transportera.
64.	Oświetlenie robocze strefy pracy szczotek (typu LED).
65.	Sztywna oś z resorami piórkowymi.
66.	Pneumatyczny dwuobudowany układ hamulcowy z hamulcem postojowym.
67.	Ogumienie: 245/70 R17,5.
68.	Wałek odbioru mocy po stronie zmiatarki z przekładnią pośrednią zamontowany na dyszlu.
69.	Połączenie z wałkiem odbioru mocy po stronie ciągnika za pomocą wału przegubowego.
70.	Światło ostrzegawcze zamontowane u góry zmiatarki.
71.	Światła LED konturowe.
72.	Błotniki.
73.	Koło zapasowe.
74.	Klin pod koła szt. 2.
75.	Certyfikat „CE” potwierdzający zgodność z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE, norm EN ISO 12 100:2011, EN 13 019:2009.

LP.	WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE DLA PŁUGU DO ODŚNIEŻANIA
1.	Pług musi być kompatybilny do oferowanego ciągnika.
2.	Pług typu V, dwie odkładnice sterowane niezależnie/ pług jednoodkładnicowy.
3.	Minimalna szerokość robocza – co najmniej 2300/2400 mm, nie więcej niż 2500/2700 mm.
4.	Masa pługa min. 600 kg.
5.	Pług montowany na przednim TUZ.
6.	Listwa zgarniająca gumowa.

7.	Zabezpieczenie odkładnicy/lemiesza przy uderzeniu w przeszkodę.
8.	Sterowanie elektorhydrauliczne z kabiny ciągnika.
9.	Wymagana ilość złączy hydraulicznych – 1 para.
10.	Światła obrysowe.

<b>LP.</b>	<b>WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE DLA POSYPYWARKI KOMUNALNEJ</b>
1.	Posypywarka musi być kompatybilna do oferowanego ciągnika.
2.	Przeznaczenie – do zimowego utrzymania dróg, do wysiewu piasku i soli.
3.	Zbiornik ze stali nierdzewnej, pojemność zbiornika min. 600 l.
4.	Szerokość rozsypywania do 8m.
5.	Wyposażenie: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektroniczne sterowanie wysiewem, wysiew zależny od prędkości jazdy,</li> <li>• Oświetlenie drogowe,</li> <li>• Plandeka, krata ochronna,</li> <li>• Mieszadło,</li> <li>• Wał napędowy.</li> </ul>

Zadanie nierozłączne: dostawa ciągnika wraz z osprzętem.

Termin dostawy nie dłużej niż 60 dni od daty podpisania umowy:

- Do 30 dni od daty podpisania umowy – 20,
- Do 45 dni od daty podpisania umowy – 10,
- Do 60 dni od daty podpisania umowy – 0.